

第 3 表 ボ イ ラ 用 圧

| 種 類 |       |                         | 記 号                    | 化 学 成 分 %               |           |           |          |          |          |
|-----|-------|-------------------------|------------------------|-------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
|     |       |                         |                        | C                       | Si        | Mn        | P        | S        |          |
| 鋼   | 第 1 種 | 甲                       | SB 35 A                | —                       | —         | —         | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |
|     |       | 乙                       | SB 35 B                | 厚さ 19mm 以下              | 0.20 以下   | —         | 0.80 以下  | 0.035 以下 | 0.040 以下 |
|     |       |                         |                        | 厚さ 19mm をこえ<br>50mm 以下  | 0.22 以下   |           |          |          |          |
|     | 第 2 種 | 甲                       | SB 42 A                | —                       | —         | —         | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |
|     |       | 乙                       | SB 42 B                | 厚さ 25mm 以下              | 0.24 以下   | 0.15~0.30 | 0.80 以下  | 0.035 以下 | 0.040 以下 |
|     |       |                         |                        | 厚さ 25mm をこえ<br>50mm 以下  | 0.27 以下   |           |          |          |          |
|     |       |                         |                        | 厚さ 50mm をこえ<br>100mm 以下 | 0.30 以下   |           |          |          |          |
|     |       | 丙                       | SB 42 C                | 厚さ 25mm 以下              | 0.24 以下   | 0.15~0.30 | 0.80 以下  | 0.040 以下 | 0.050 以下 |
|     |       |                         |                        | 厚さ 25mm をこえ<br>50mm 以下  | 0.27 以下   |           |          |          |          |
|     | 板     | 第 3 種                   | 甲                      | SB 46 A                 | —         | —         | —        | 0.040 以下 | 0.050 以下 |
| 乙   |       |                         | SB 46 B                | 厚さ 25mm 以下              | 0.28 以下   | 0.15~0.30 | 0.90 以下  | 0.035 以下 | 0.040 以下 |
|     |       |                         |                        | 厚さ 25mm をこえ<br>50mm 以下  | 0.31 以下   |           |          |          |          |
|     |       | 厚さ 50mm をこえ<br>100mm 以下 |                        | 0.33 以下                 |           |           |          |          |          |
| 丙   |       | SB 46 C                 | 厚さ 25mm 以下             | 0.28 以下                 | 0.15~0.30 | 0.90 以下   | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |
|     |       |                         | 厚さ 25mm をこえ<br>50mm 以下 | 0.31 以下                 |           |           |          |          |          |
| 形 鋼 |       |                         | SB 42 K                | —                       | —         | —         | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |
| 棒 鋼 | 第 2 種 | SB 42                   | —                      | —                       | —         | —         | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |
|     | 第 3 種 | SB 46                   | —                      | —                       | —         | —         | 0.040 以下 | 0.050 以下 |          |

- 備考 1. 溶接ボイラ用で溶接後内部応力の除去を必要とする鋼板は注文の際指定するものとし、記号はこの表の記号の終りに SR を付記するもの  
 2. 鋼板第 2 種乙において、特 1 号試験片を用いた場合の伸びは 23% 以上とあるが、備考 3 の伸びの減少規定は適用する。  
 3. 1 号試験片を用いて行う厚さが 19mm をこえる板の引張試験においては伸びの最小値は厚さが 19mm より超過すること 1mm ごとに表記  
 第 2 種乙 21 第 2 種丙 20 第 3 種乙 19 第 3 種丙 18  
 4. 特 3 号試験片を用いて行う厚さ 63mm をこえる板の引張試験においては伸びの最小値は厚さが 63mm より超過すること 12.5mm ごとに  
 5. 板の頂部からとった試験片について行った引張試験においてはその引張強さは表の規定の上限から 1.5kg/mm<sup>2</sup> までこれをこえることが  
 6. 厚さが 6mm 以下の板に対する伸びは板厚の 24 倍の長さの標点距離について測定しその値は表の値より小であってはならない。  
 7. 特 1 号または特 2 号試験片を用いて行う径または厚さが 19mm をこえる形鋼および棒鋼の引張試験においては伸びの最小値は径または厚さ  
 8. 特 1 号または特 2 号試験片を用いて行う径または厚さが 8mm 未満の形鋼および棒鋼の引張試験においては伸びの最小値は径または厚さ  
 9. 降伏点は JIS Z 2241 (金属材料引張試験方法) の定めによる。

(注) 1. 記号について

- ボイラ用圧延鋼材の記号は従来は鋼板は P, 形鋼は A, 棒鋼は B を終りに付していた。この規格では終りに A, B, C の付してあるものが  
 2. 寸法の許容差についての規格は省略。